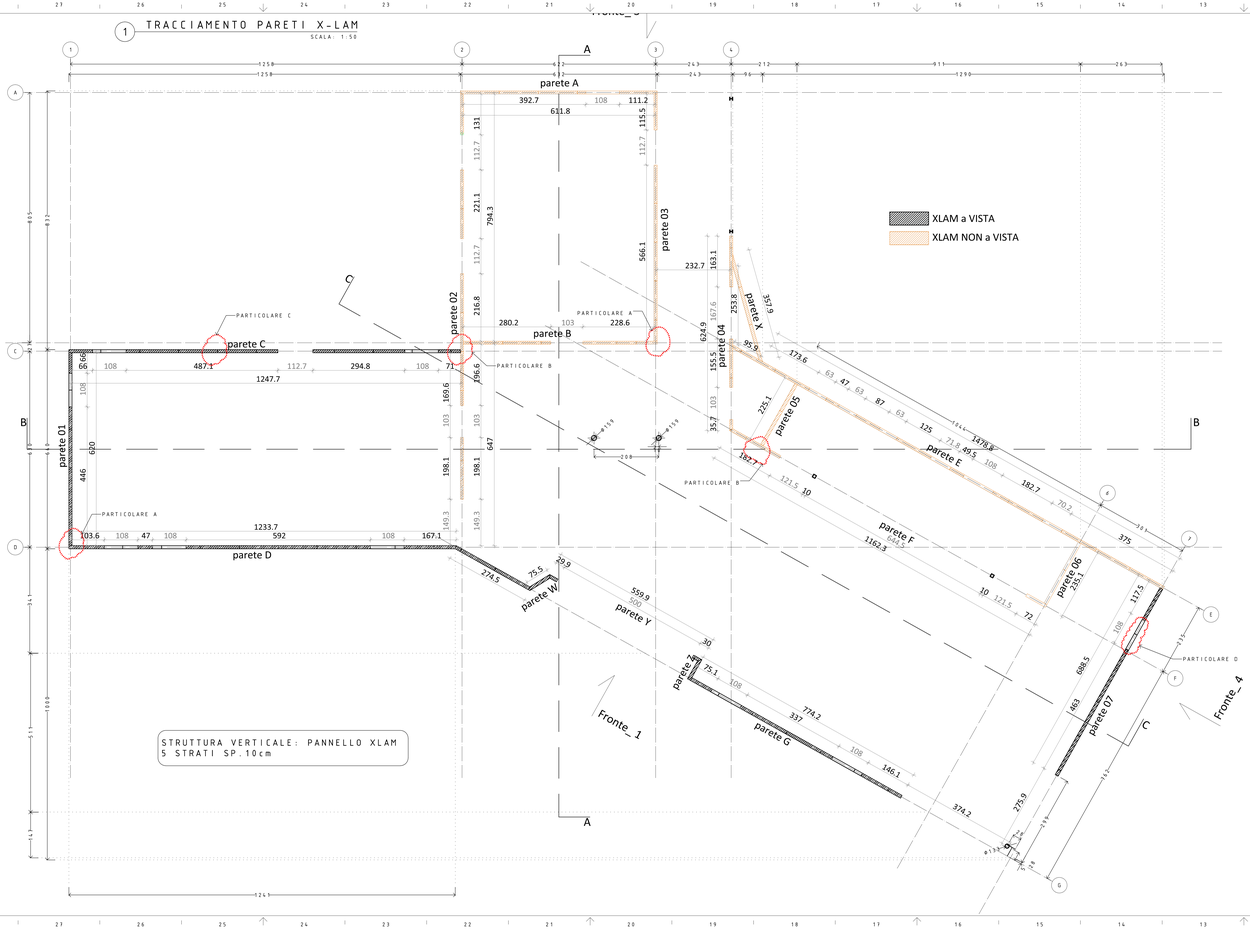
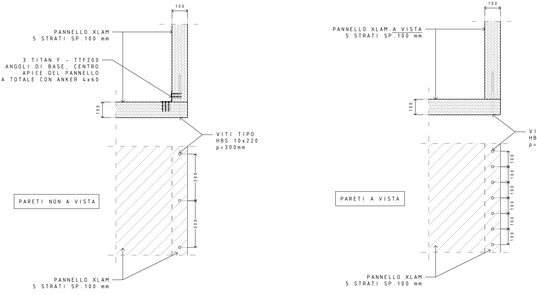
1 TRACCIAMENTO PARETI X-LAM

SCALA: 1:50



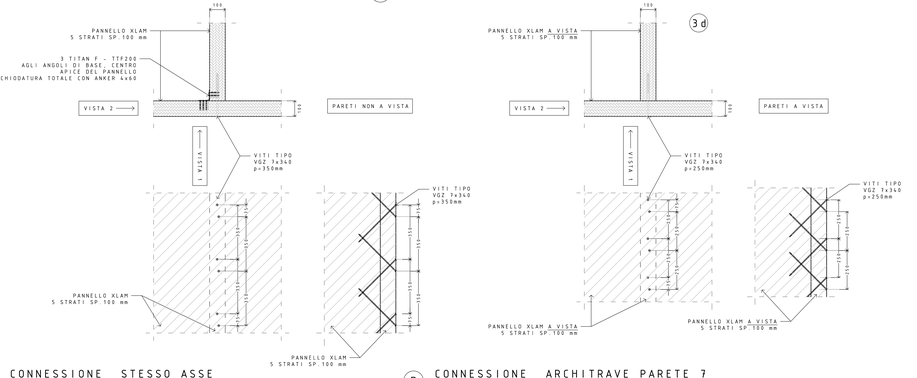
A CONNESSIONE D'ANGOLO

SCALA: 1:20



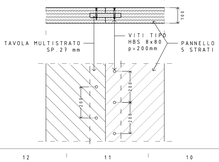
B CONNESSIONE DI TESTA

SCALA: 1:10



C CONNESSIONE STESSO ASSE

SCALA: 1:10



D CONNESSIONE ARCHITRAVE PARETE 7

SCALA: 1:10

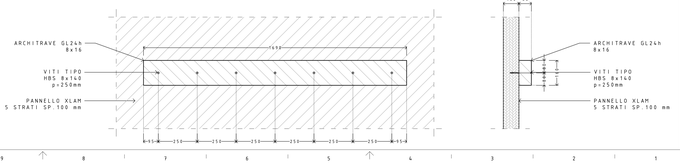


TABELLA MATERIALI DI PROGETTO

	ACCIAIO STRUTTURA	BULLONI	ACCIAIO C.A.	CLS A PRESTAZIONE GARANTITA (UNI EN 206-1
POSIZIONE	TIPO	TIPO	TIPO	MASSIMI CONSIGLIATI
ELEVAZIONI	S235 JR	UNIFICATI CLASSE 8.8	B450C	CLASSE DI RESISTENZA (MIN)
FONDAZIONI	S235 JR		B450C	CLASSE DI ESPOSIZIONE

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO C.A.

TIPO	FREQUENZA
Controllo di accettazione (in cantiere)	ogni diametro e ogni 30 ton di ciascun profilo

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 B450C

CARATTERISTICA	VALORE LIMITE
Tensione caratteristica di snervamento	≥ 450 N/mm²
Tensione caratteristica di rottura	≥ 540 N/mm²
Rottura/allungamento	≥ 1.15 x f'y/f'y < 1.35
Piegamento/raddrizzamento	assenza di cricche

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE-ACCIAIO STR

TIPO	FREQUENZA
Controllo di accettazione	Ogni lotto e comunque ogni 30 ton

ACCETTAZIONE ACCIAIO EN10025 S235 JR

VALORE LIMITE	t ≤ 40 mm	40 mm < t ≤ 80 mm
	SEZIONE APERTA	SEZIONE CAVA
Tensione caratteristica di snervamento fy,nom	235 N/mm²	215 N/mm²
Tensione caratteristica di rottura fu,nom	360 N/mm²	360 N/mm²

ULTERIORI DISPOSIZIONI - OPERE IN C.A.

Verifiche con Di dimensionamento e posizione dei ferri (ogni)	
Verifiche in misura sul posto	
Prima di eseguire il getto chiedere visita di controllo	
Il direttore dei lavori dovrà essere informato del getto	
Verifiche preliminari da eseguire a cura del contratto di accettazione dell'acciaio per c.a.	

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE - CLS

TIPO A-1/2006	TIPO A-3/2006	TIPO B
Frequenza	Almeno 3 prelievi ogni mc. ogni 100 mq. 1 per ogni m. di sviluppo	
Tipo	Non statistico	Statistico
N/mm²		
N/mm²		
n/N=		
Controllo di accettazione - 3 prelievi, 1 provini N/mm²: 1 minore valore della resistenza dei provini		
N/mm²: 2 minore media dei prelievi		
n=		

QUALIFICAZIONI DELLE STRUTTURE SALDATE

SOGGETTO	STRUTTURE SOGGETTE A FATICA IN MODO non significativo		significativo	
	A	B	C	D
Materiale base	S235/s355NL	S235	S235	S235
Metallo d'apporto	S355	S355	S355	S355
Procedimento di saldatura	S355/s355NL	S355	S355	S355
Operatori	-	S460/s460NL	S460	S460
Processo	qualificato secondo UNI EN ISO 9606-1			
Controlli	qualificato secondo UNI EN 12062			

BULLONI ALTA RESISTENZA CL 8.8/A

	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
CORP/ALL SERRAGGIO	11	15	19	23	27	35	43
Area TORO	11	13	15	17	19	23	26

COPRIFERRO/CARATTERISTICHE DEL CLS - FUNZIONE DELLA CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE (Vn=50)

AMBIENTE DI ESPOSIZIONE	ESEMPI DI CONDIZIONI AMBIENTALI	UNI EN 206-1	Rck N/mm²	Cpriff. N/mm²	A/C max
MOLTO SECCO	INTERNI DI EDIFICI CON UMIDITÀ MOLTO BASSA	X0	≥20	30	0.65
SECCO	INTERNI DI EDIFICI CON UMIDITÀ BASSA	Xc1	≥30	30	0.6
BAGNATO/RARAM.SECCO	STRUTTURE CONTINUAMENTE UMIDE	Xc2	≥30	30	0.6
SATURAZIONE MODERATA	SUPERF. VERTICALI ESPOSTE A PIOGGIA E GELO	Xc3	≥37	30	0.55
		Xc4	≥37	30	0.55

SCHEMA DEI CONTROLLI DA SVOLGERE SUL CALCESTRUZZO FRESCO

CONTROLLO	PROCEDURA	REQUISITI	FREQUENZA
Documenta di produzione e controllo del calcestruzzo	Verifica visiva	Conformità alle specifiche	Ogni partita (consegna)
Consistenza del calcestruzzo	Verifica slump secondo UNI EN 12350-2	Conformità alle specifiche	Quando richiesta
Preparazione dei provini	Verifica visiva	Assenza di difetti	In cantiere
Metodi vibrazione del calcestruzzo fresco	UNI EN 12350-8	Verifica della miscela	Su richiesta della D.L.
Dosaggio in cemento	Controllo della quantità pesata per ogni impasto	Verifica della miscela	Su richiesta della D.L.
Dosaggio in acqua e rapporto acqua/cemento	Controllo della quantità pesata dell'impasto	Verifica della miscela	Su richiesta della D.L.
Prelievi campioni per resistenza a compressione	Secondo le prescrizioni della norma	Secondo le prescrizioni della norma	Secondo le richieste
Contenuto d'aria	UNI EN 12350-7	Conformità alle specifiche	Su richiesta per la classe di esposizione
Altre, ove si ravvegna e/o richiesto dalle specifiche	Registrazione		Secondo richiesta
Resistenza caratteristica a compressione	Dosaggio e tipo di additivo applicato		Ogni qual volta vi è variazione

PRECAUZIONI SU CASSEFORME, PANNELLI E PRODOTTI DISARMANTI

CONTROLLO	PROCEDURA
Utilizzare casseforme pulite deformate, lisse/forme	Ogni getto
Utilizzare prodotti disarmanti approvati	Ogni getto
Consentire correttamente la casseforme, ingrassare	Ogni getto
Verificare la corretta posizione dei ferri	Ogni getto
Spruzzare le casseforme prima dell'uso, evitare prodotto disarmante ove impermeabili/assente	Ogni getto
Distribuire correttamente il disarmante	Ogni getto
Per ripresa con calcestruzzo del vecchio	Ogni getto
Verificare la corretta applicazione del disarmante	Ogni getto
Utilizzare un prodotto disarmante antiaderente	Ogni getto
Otto cosare un sistema idoneo a distribuire in modo uniforme un film sottile di disarmante	Ogni getto
Curare l'applicazione e l'applicazione del prodotto disarmante	Ogni getto

CLASSE CONSISTENZA DEL CLS UNI EN 12350-6 ABBASSAMENTO AL CONO

CLASSE	Abbassamento mm	Consistenza
S3	da 100 a 150	Semifluida
S4	da 160 a 210	Fluida
S5	≥ 220	Superfluida

Utilizzando additivi superfluidificanti

QUALIFICAZIONI FORNITURE ACCIAIO

PRODUTTORE	DICHIARAZIONE CONFORMITÀ CE (CERTIFICATO CONTROLLO 3.1 UNI EN 10204)
TRASFORMATORE	DICHIARATA DICHIARAZIONE DI ATTUATA (CERTIFICATO CONTROLLO 3.1 UNI EN 10204)

GRUPPO mozzone

Costruzioni strutture per case prefabbricate
Via Nazario Sauro, 25 - 12030 MANTA (CN)
tel. 0175/278.278 - fax 0175/278.279 - www.mozzonebs.it

Costruzioni Tutti i progetti - Chiavi in mano
Via Roma, 24 - 12040 - MONTICELLO D'ALBA (CN)
tel. +39 0173/64.64.11 - e-mail: info@mozzonecostruzioni.it - www.mozzonecostruzioni.it

TAVOLA: 01 di 04	Scala: 1:50
Data: 14/09/2016	
Cliente: CONSORZIO CIRO MENOTTI	Rev.00 del: 14/09
Cantiere: MONTERONI D'ARBIA	Comm.: 30469
Disegnatore: Ing Paolo Romussi	E-mail: paolo.r@mozzonebs.it

COMUNE DI MONTERONI D'ARBIA (SI)

Realizzazione della nuova scuola materna di Ponte d'Arbia



Il Responsabile del Procedimento: **Arch. Lia Calocchi**

Concorrente

CONSORZIO NAZIONALE COOPERATIVE DI PRODUZIONE E LAVORO "CIRO MENOTTI" S.C.p.A.
Via Traversari 63
48121 - RAVENNA

R.T.P. di progettazione

Settanta7 Studio Associato
Arch. Daniele Frangione

Settanta7 Studio Associato
Arch. Elena Rionda

ANSALDI
STUDIO INGEGNERI ASSOCIATI
Ing. Alessandro Ansaldi

ANSALDI
STUDIO INGEGNERI ASSOCIATI
Ing. Riccardo Ansaldi

Arch. Rossi Fioravanti Tommaso

Ing. Luca Lussorio

Ing. Paoletti Francesco

Arch. Marina Castrovillari

TRACCIAMENTO PARETI X-LAM

PROGETTO ESECUTIVO

MontDA_E
Strut.
006

Maggio 2016

Questo elaborato è di proprietà del R.T.P. sopra citato. Qualsiasi divulgazione o riproduzione anche parziale deve essere espressamente autorizzata.